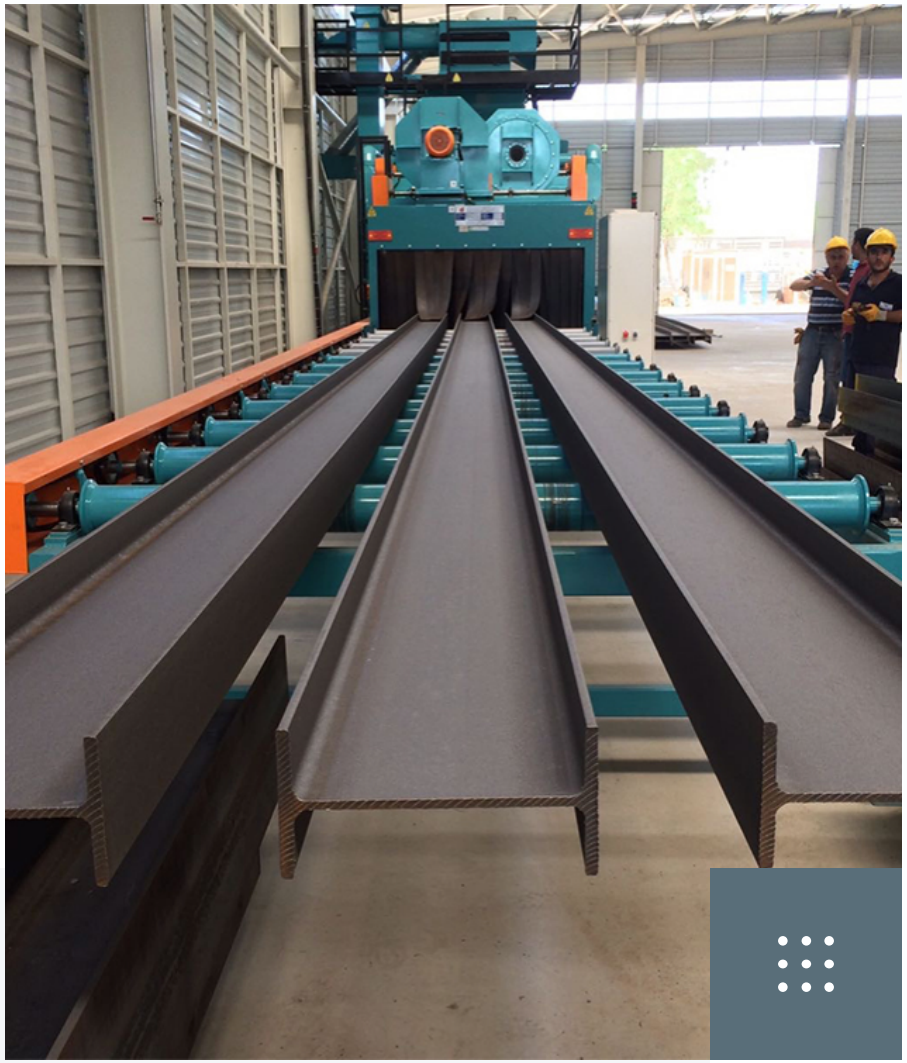
MÁQUINA DE GRANALLADO PARA LÁMINA Y PERFILES METÁLICOS LÍNEA BPB



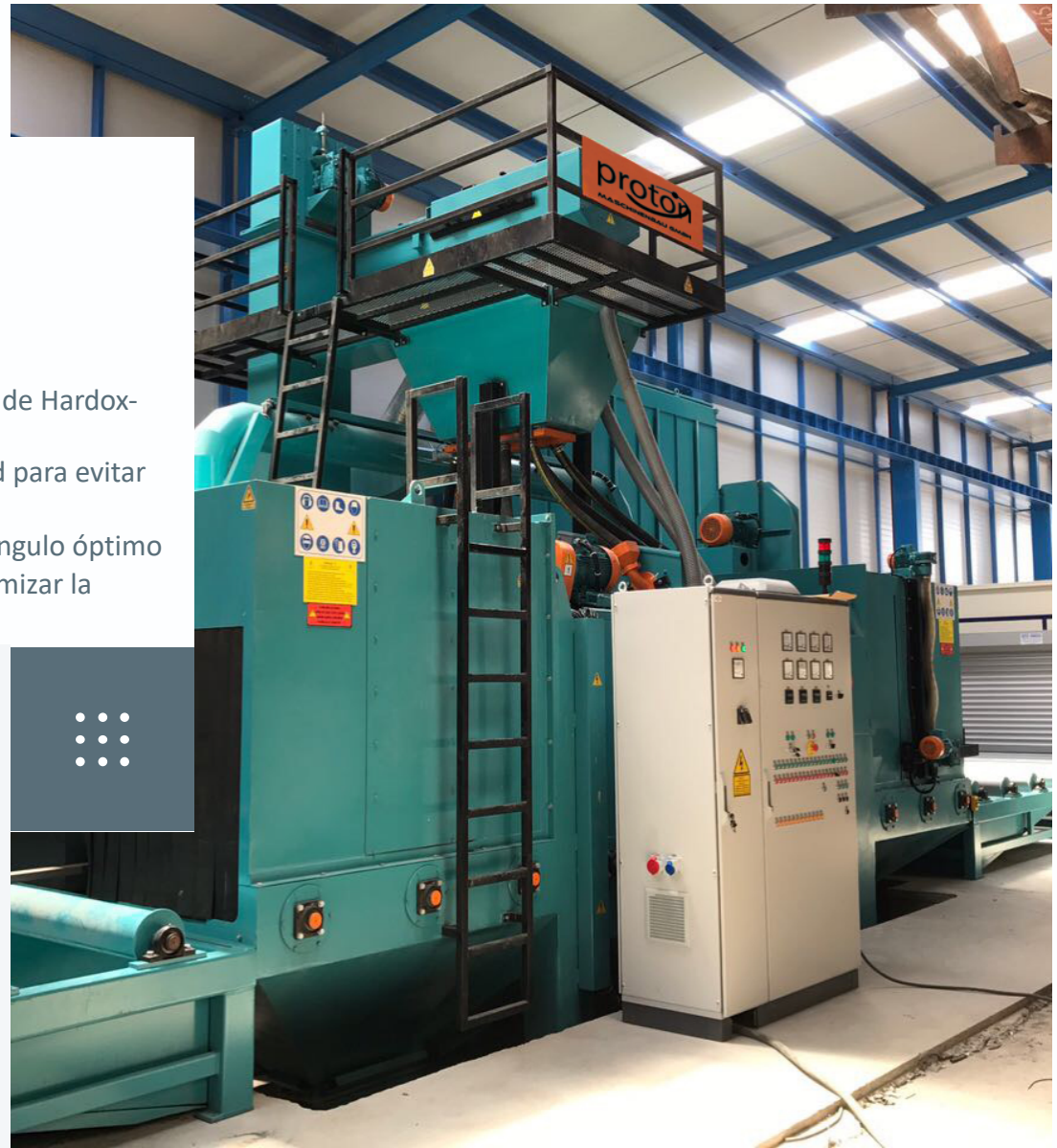
Ofrecemos mano de obra inigualable.
Calidad que se nota.

Nuestras máquinas de granallado continuo están fabricadas con materiales de la más alta calidad, diseñadas para ofrecer una larga vida útil y una productividad superior en entornos de trabajo metálico.

Durante el proceso, las microesferas de acero limpian las piezas, pero también generan desgaste en la máquina. Para minimizar esta abrasión, utilizamos materiales especiales de alta resistencia en su fabricación.

Gabinete principal, robusto y duradero.

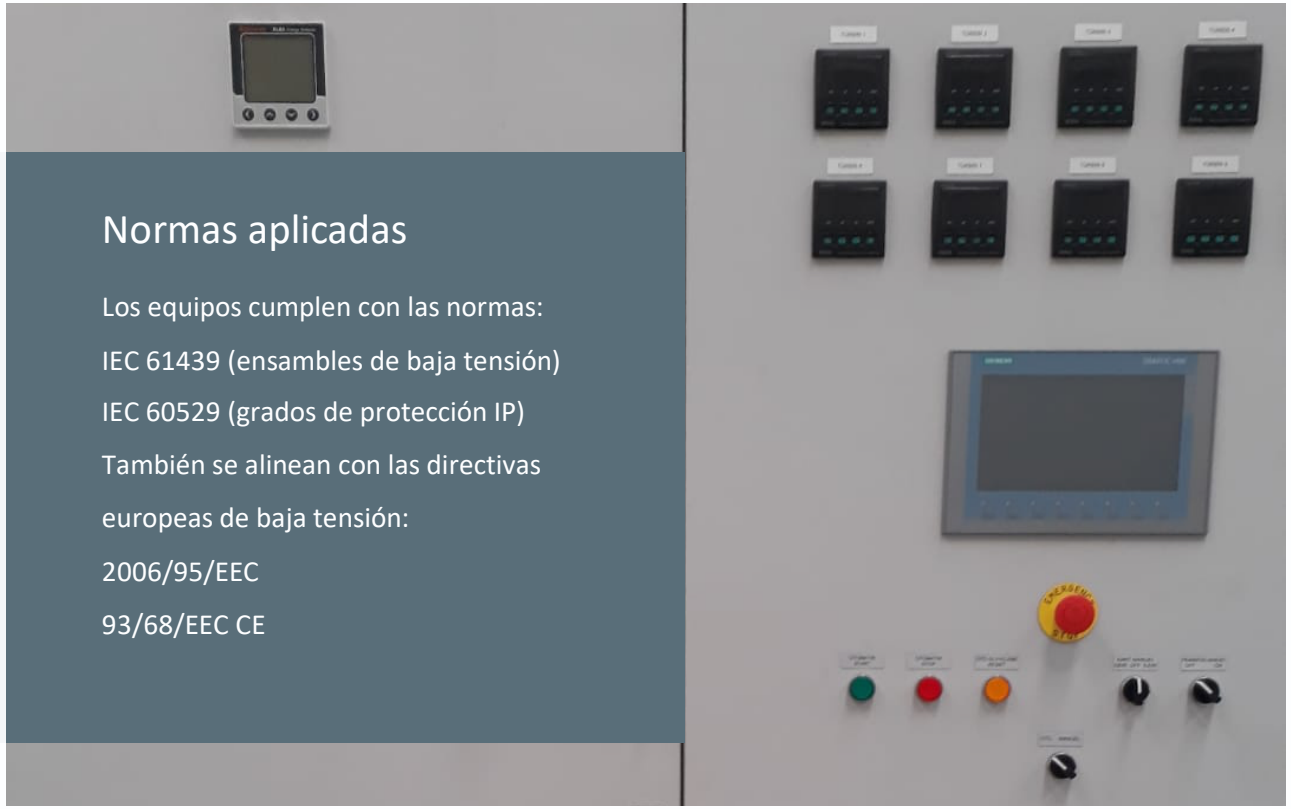
El gabinete principal está fabricado con lámina de acero de 10 mm de espesor.
Todas las paredes internas de la cámara de granallado están recubiertas con placas de Hardox-500 de 10 mm, altamente resistentes al desgaste.
Los túneles de entrada y salida están equipados con cortinas de hule de alta calidad para evitar la salida de microesferas de acero.
Según el tamaño de la máquina, se instalan 4, 6, 8, 10 o 12 turbinas colocadas en ángulo óptimo sobre el cuerpo del equipo, distribuidas entre la parte superior e inferior para maximizar la eficiencia del granallado.



Fácil de usar y con funciones opcionales

De acuerdo con el programa de operación, el gabinete de control está diseñado para operar en modo AUTOMÁTICO. Conforme a la configuración del gabinete de control Schneider, las piezas a procesar son granalladas automáticamente según el ajuste del relevador intermitente.

El nivel de protección del panel eléctrico es IP54, lo que garantiza una operación segura en ambientes industriales exigentes.



Normas aplicadas

Los equipos cumplen con las normas:

IEC 61439 (ensambles de baja tensión)

IEC 60529 (grados de protección IP)

También se alinean con las directivas europeas de baja tensión:

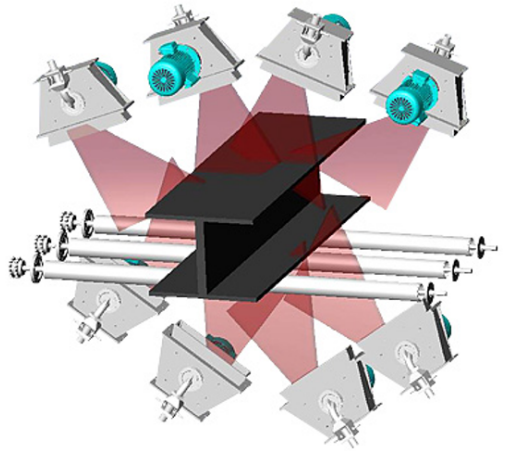
2006/95/EEC

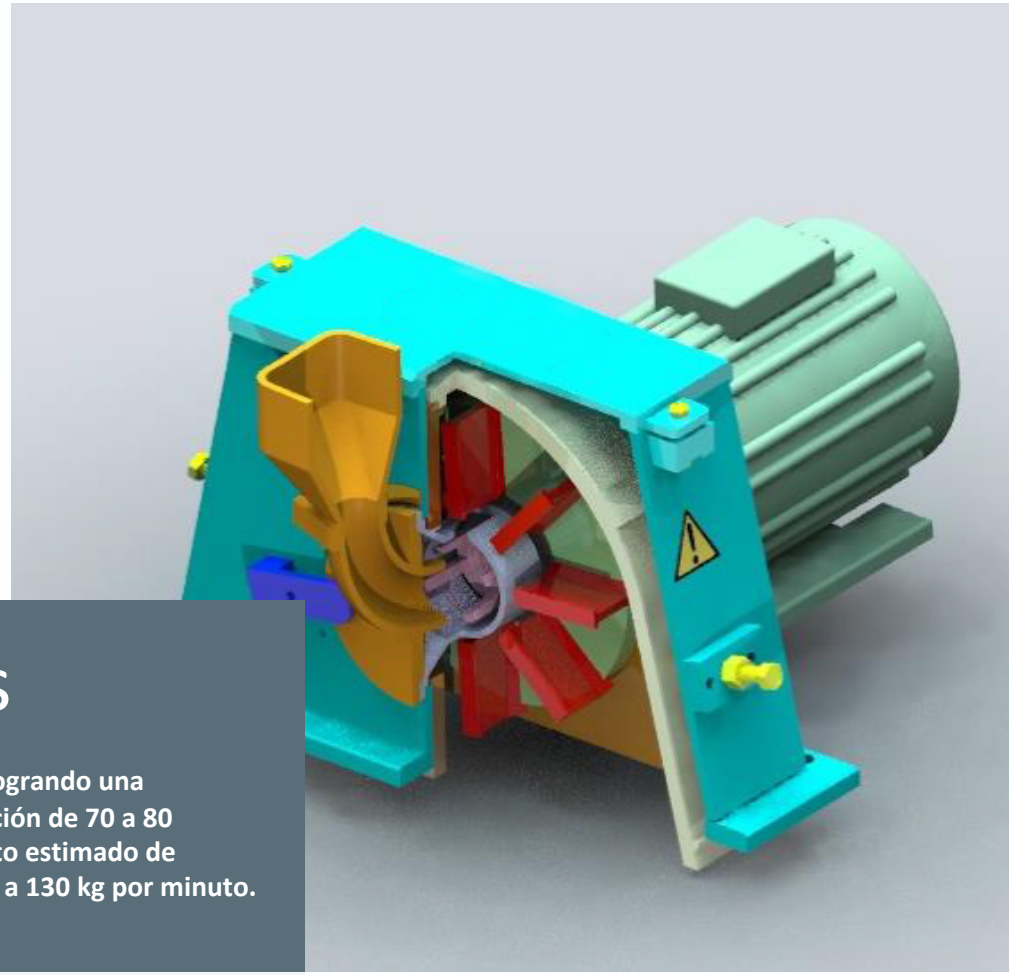
93/68/EEC CE

Turbinas de alta potencia

Las turbinas son del tipo acoplado y tienen la capacidad de pulverizar hasta 7,000 kg de granalla de acero por hora. El revestimiento interno está protegido con placas de acero manganeso 12-14 y 16-18 Mn, fundidas con una formulación que cumple con los estándares de abrasión de países occidentales.

Asimismo, las aspas, tolvas y distribuidores de granalla —que realizan el impacto directo— están fabricados bajo norma de calidad NI-HART 4. El motor de las turbinas cuenta con una potencia de 11 kW / 3000 rpm



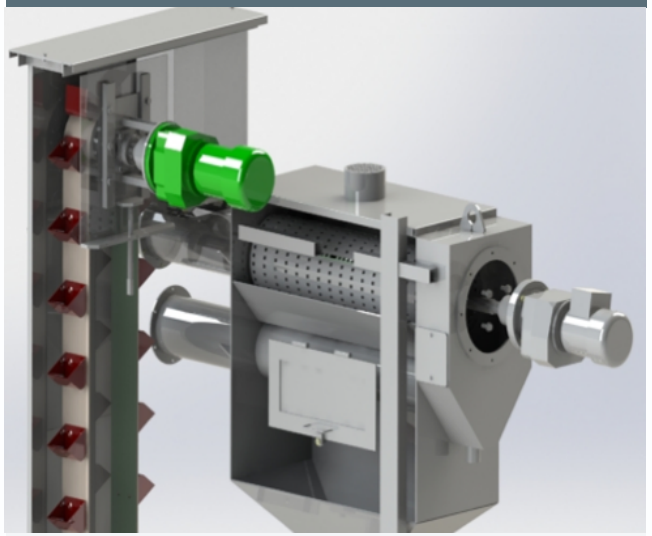


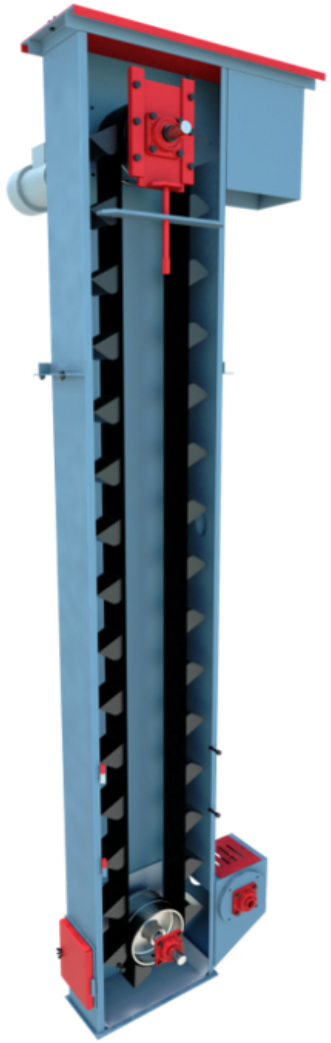
8 Aspas

Opera con 8 aspas, logrando una velocidad de proyección de 70 a 80 m/seg. El rendimiento estimado de granallado es de 120 a 130 kg por minuto.

SEPARADOR

El equipo incluye un separador tipo tamiz rotativo, encargado de filtrar el polvo y partículas extrañas. Una vez eliminado el polvo, la granalla limpia se recolecta en un contenedor de separación para ser recirculada eficientemente.





ELEVADOR DE CANGILONES

El canal del elevador está construido en lámina de acero de 5 mm de espesor, mientras que los cangilones están fabricados en lámina de 3 mm.

La banda del elevador es de cinco capas de tejido Cort, y permite un ajuste fácil mediante tensor. El sistema incluye una puerta de mantenimiento para intervenciones rápidas.

SIN FIN TRANSPORTADOR

El sinfin transportador o transportador de tornillo, está diseñado con una hélice fabricada en acero estructural, ideal para trasladar la granalla. En la parte superior se incorpora una placa de acero Hardox-500 que previene la caída de piezas grandes en el mecanismo y protege contra el desgaste acelerado.

MESAS CON RODILLOS

La línea de transporte se mueve a una velocidad variable de 1 a 6 m/min, controlada por inversor de frecuencia, según la profundidad deseada del chorro. Debajo de la mesa de rodillos de salida, ubicada a 80 cm del suelo, se encuentra un segundo tornillo sinfin que recoge la granalla residual y la retorna al sinfin principal.

Ambiente de trabajo libre de polvo

El sistema de filtrado cuenta con filtros tipo JET con mangas de poliéster punzonado. Las mangas tienen dimensiones de 160 x 2000 mm y operan con un requerimiento de aire de 7 bar / 1500 lt/min. La altura total del filtro es de 6 metros.

Componentes incluidos:

- Cuerpos galvanizados para bolsas
- Válvulas solenoides
- Colectores
- Separadores de agua
- Tolvas de prefiltrado
- Tolvas inferiores
- Patas de soporte
- Tapas de mantenimiento
- Plataforma de servicio
- Tuberías de entrada y salida, completamente ensambladas.

El sistema está equipado con tecnología de limpieza automática de mangas, utilizando aire comprimido a 7 ATM.

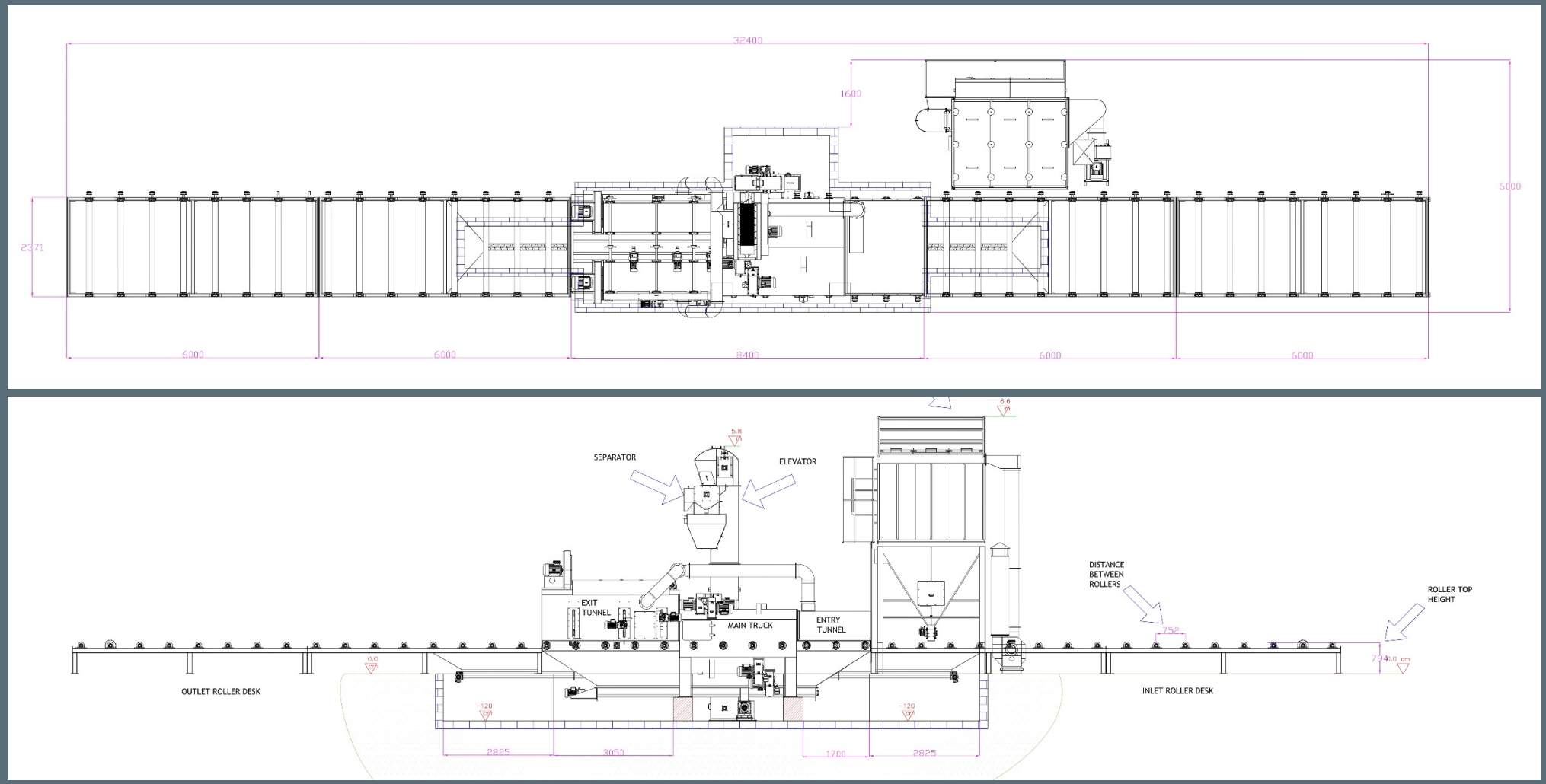
Sistema de limpieza en la salida

El equipo incluye un sistema especial de cepillado que expulsa fácilmente cualquier residuo de granalla. Además, cuenta con un ventilador soplador que remueve las partículas remanentes en la salida. La potencia del motor es de 18.5 kW.

Modelos estándar

Nombre del modelo	Dimensiones útiles de granallado		Cantidad de turbinas (Pcs.)	Potencia de las turbinas (KW.)
	Ancho (mm.)	Altura (mm.)		
BPB LINE 1250x500X4	1200	400	4	11
BPB LINE 1250x500X6	1200	400	6	11
BPB LINE 1500X500X4	1400	400	4	11
BPB LINE 1600X500X4	1500	400	4	11
BPB LINE 1600X800X4	1500	700	4	11
BPB LINE 1500x1000x8	1400	900	8	11
BPB LINE 2100x500X8	2000	400	8	11
BPB LINE 2100x1000X8	2000	900	8	11
BPB LINE 2600x800X8	2500	700	8	11
BPB LINE 2600x1200X10	2500	1100	10	11

EJEMPLO DE UN PLANO TÉCNICO



proton
MASCHINENBAU GMBH

ANTES

DESPUÉS

proton
MASCHINENBAU GMBH

Mantengámonos en contacto

PROTON Maschinenbau GmbH es uno de los fabricantes líderes que, con más de 40 años de experiencia, exporta sistemas de granallado, pintura líquida y pintura en polvo, así como plantas de pintura llave en mano y soluciones de tratamiento de superficies a más de 30 países.

Proton Maschinenbau GmbH

Contacto

Deutschland

info@elboy-proton.de

+ 49 (0)3371/ 62 31 841; +49 (0)176 70 3991 37 Anhaltstraße 30, 14943 Luckenwalde / Deutschland

México

Calle. Hercules 301A-Nave 3, Conjunto KANBAN
Col. Polígono Empresarial Santa Rosa, Querétaro , Qro. C.p. 76220

+ 52 442 875 97 28

s.romo@elboy-proton.de

www.elboy-proton.de